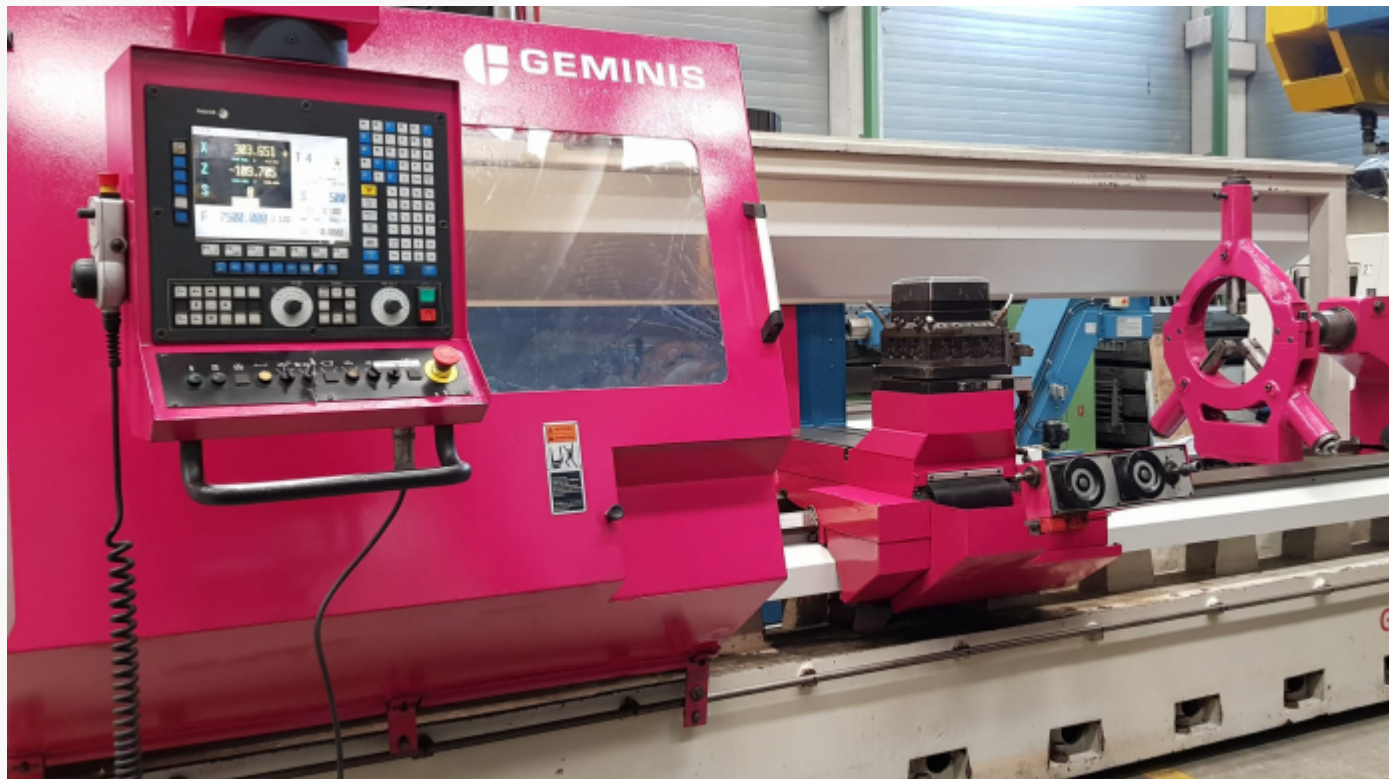


TORNO CNC GEMINIS GHT-5 G2

Ref: 049990



Especificaciones técnicas

| | |
|--|-----------------------|
| MODELO | GHT 5 G2 |
| TIPO | PARALELO CNC |
| CONTROL | FAGOR 8055 |
| DISTANCIA ENTRE PUNTOS | 4.000 |
| PASO DE BARRA | 104 |
| DIAMETRO AGUJERO PRINCIPAL | 140 |
| DIAMETRO ADMITIDO SOBRE CARRO | 680 |
| DIAMETRO ADMITIDO SOBRE BANCADA | 1000 |
| ANCHURA BANCADA | 550 |
| TORRETA AUTOMATICA | Sí |
| POTENCIA MOTOR PRINCIPAL | 28 |
| RPM CABEZAL | 0-1600 |
| AÑO | 2007 |
| MEDIDAS EXTERIORES | 8.430 x 2.600 x 2.215 |
| PESO | 10.100 |

Equipamiento Estándar

Incluye:

Luneta

Transportador de virutas

Torreta automática cuadrada de 4 posiciones

Imágenes

