

Centro de mecanizado universal de 4 ejes Grob G840

Ref: Grob G840



Especificaciones técnicas

Marca	GROB
Recorrido de los ejes X/Y/Z	1.400/1.200/1.400
Avances de los ejes X/Y/Z	50/50/50
Diámetro de interferencia	1.400
Tiempo de cambio de herramienta (chip-to-chip)	5.4
Precisión de posicionamiento en los ejes X/Y/Z	0.006
Diámetro de mesa	848
Carga sobre mesa (con/ sin pallet)	2.200
Peso total	33.500
Longitud máx. de hrta. con cambiador simple (HSK-A63)	500
Longitud máx. de hrta. con cambiador doble (HSK-A63) (inferior/ superior/ superior a ambos discos)	500/500/545