

Centro de mecanizado universal Grob G350T

Ref: GROB G350T



Especificaciones técnicas

Marca	GROB
Recorrido de los ejes X/Y/Z	600/ 855/ 750
Avances de los ejes X/Y/Z	70/ 45/ 90
Diámetro de interferencia	620
Tiempo de cambio de herramienta (chip-to-chip)	2.7
Precisión de posicionamiento en los ejes X/Y/Z	0.006
Diámetro de mesa	570
Carga sobre mesa (con/ sin pallet)	270/ 350
Velocidad del eje B (Nmax)	1.200
Peso total	15.300
Longitud máx. de hrrta. con cambiador simple (HSK-A/T63)	365
Longitud máx. de hrrta. con cambiador doble (HSK-A/T63)(inferior/ superior/ superior a ambos discos)	365/ 180/ 550

Imágenes

