

## Centro de Mecanizado doble columna Takumi UC250

Ref: TAKUMI UC250



**Central**

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

**Delegación IBI**

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

## Especificaciones técnicas

---

<b>Marca</b>	TAKUMI & HURCO
<b>Ejes</b>	4 + 1
<b>Recorrido eje X</b>	860
<b>Recorrido del eje Y</b>	520
<b>Recorrido eje Z</b>	610
<b>Distancia del husillo a la superficie de la mesa</b>	65 - 675
<b>Diámetro de la mesa (Ø)</b>	Ø255
<b>Carga máxima (carga de pieza de trabajo)</b>	200
<b>Ranuras en T (A x Dist. x N)</b>	4x12-90
<b>Tipo de husillo</b>	Transmisión directa
<b>Velocidad del Husillo</b>	15.000
<b>Motor principal</b>	9/ 15 (S3-25%)
<b>Cono del husillo</b>	BBT40
<b>Método de lubricación del husillo principal</b>	Grasa
<b>Avance de Corte</b>	36/ 36/ 36
<b>Avance de corte ejes X/Y/Z</b>	12.000
<b>Rotación eje C</b>	360
<b>Precisión de posicionamiento del eje C</b>	±10
<b>Velocidad máxima eje C</b>	25
<b>Par Nominal eje C</b>	342
<b>Ángulo rotación eje A</b>	+30 -110
<b>Precisión de posicionamiento del eje A</b>	±10
<b>Velocidad eje A</b>	16.6
<b>Par Nominal eje A</b>	720
<b>Cambiador automático tipo ATC</b>	Swing-Arm
<b>Nº herramientas</b>	24
<b>Diámetro Máximo de la Herramienta</b>	75/ 120
<b>Longitud Máxima de la Herramienta</b>	250
<b>Peso Máximo de la Herramienta</b>	7
<b>Presión neumática</b>	6
<b>Suministro eléctrico</b>	40
<b>Capacidad del tanque de refrigerante</b>	300
<b>Peso de máquina</b>	6.700
<b>Área de la máquina (LxA)</b>	2.160x2.660
<b>Altura de la máquina</b>	3.300

## Imágenes

