

Centro de Mecanizado doble columna Takumi VC1052

Ref: TAKUMI VC1052



Especificaciones técnicas

| | |
|---------------------------------------------------------|-----------------|
| Marca | TAKUMI & HURCO |
| Recorrido eje X | 1060 |
| Recorrido del eje Y | 520 |
| Recorrido eje Z | 610 |
| Distancia del husillo a la superficie de la mesa | 115 - 725 |
| Mesa de trabajo (LxA) | 1160x520 |
| Carga máxima (carga de pieza de trabajo) | 650 |
| Ranuras en T (A x Dist. x N) | 18x100x5 |
| Cono del husillo | BBT-40 |
| Velocidad del Husillo | 12.000 |
| Tipo de husillo | Correas |
| Motor principal | 7.5/ 15 |
| Avance de Corte | 36 / 36 / 24 |
| Avance de corte ejes X/Y/Z | 1 - 12000 |
| Servo motor X/Y/Z | 1.8 / 3.0 / 2.5 |
| Cambiador automático tipo ATC | Swing-Arm |
| Nº herramientas | 24 |
| Diámetro Máximo de la Herramienta | 80/ 150 |
| Longitud Máxima de la Herramienta | 300 |
| Peso Máximo de la Herramienta | 7 |
| Cono del tirante | BBT-40 |
| Presión neumática | 6 |
| Suministro eléctrico | 30 |
| Peso de máquina | 6.200 |
| Área de la máquina (LxA) | 4.629x3.743 |
| Altura de la máquina | 3.099 |

Imágenes

