

Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX900T

Ref: BX-900T



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	1.500
Recorrido del eje Y	900
Recorrido eje Z	1.000
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	115 -1.115
Ranuras en T (A x Dist. x N)	18x150x5
Mesa de trabajo (LxA)	1.700x850
Diámetro de la mesa (Ø)	800
Cono del husillo	HSK63T
Diámetro interno del husillo	70
Distancia del centro del husillo a la columna	970
Velocidad del Husillo	15.000
Motor principal	19/ 23
Tipo de motor	ATE AC180/ 150/ 8
Par nominal del motor	93/ 239
Tipo de transmisión	Manejo directo
Rango de inclinación	±120º
Tipo de transmisión (Mesa)	Motor directo
Tipo	Integrado
Diámetro del agujero de la mesa	800
Velocidad de rotación	50
Incremento de la indexación mínimo	0.001
Par de trabajo	686
Par de sujeción	2.950
Avance del motor X/Y/Z	20/ 20/ 16
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Par nominal X/Y/Z	30.6/ 30.6/ 30.6
Par Nominal eje B	11
Par Nominal eje C	533
Cambiador automático tipo ATC	DISK/ CHAIN
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	DUAL ARM
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	30
Diámetro Máximo de la Herramienta	75
Longitud Máxima de la Herramienta	250

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Peso Máximo de la Herramienta	8
Posicionamiento ejes lineales XYZ	0.005
Posicionamiento rotatorio BC	10"/ 10"
Repeteabilidad ejes lineales XYZ	0.003
Repeteabilidad rotatoria BC	6"/ 6"
Suministro de aire	6
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	450
Peso de máquina	14.000
Altura de la máquina	3.200
Área de la máquina (LxA)	3.890x3.180