

Centro de Mecanizado de doble columna Pinnacle DV1942

Ref: DV-1942



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	4.200
Recorrido del eje Y	1.900
Recorrido eje Z	900
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	110 - 1.010
Distancia del centro del husillo a la columna	404
Distancia entre columnas	1.900
Mesa de trabajo (LxA)	4.200x1.700
Ranuras en T (A x Dist. x N)	22x150x11
Cono del husillo	ISO50
Diámetro interno del husillo	100
Velocidad del Husillo	8.000
Tipo de husillo	Engranés
Motor principal	15/ 18.5
Fuerza de anclaje	2.000
Avance del motor X/Y/Z	16/ 10/ 20
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Cambiador automático tipo ATC	DISCO/CADENA
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	ARM
Nº herramientas	24/ 32
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Diámetro Máximo de la Herramienta	115/ 127
Longitud Máxima de la Herramienta	350
Peso Máximo de la Herramienta	20
Cono del tirante	ISO50
Suministro de aire	6
Voltaje requerido	220
Suministro eléctrico	50
Capacidad del tanque de refrigerante	900
Peso de máquina	25.000
Área de la máquina (LxA)	10.310x5.300
Altura de la máquina	4.500

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Imágenes

