

Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle AX450

Ref: PINNACLE AX-450



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	760
Recorrido del eje Y	610
Recorrido eje Z	560
Inclinación del eje A	220 (±110)
Rotación eje C	360
Dimensión máxima de Pieza (DIAMxA)	600x300
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	50 - 565
Ranuras en T (A x Dist. x N)	14x45
Diámetro de la mesa (Ø)	450
Cono del husillo	BT-40
Diámetro interno del husillo	70
Velocidad del Husillo	10.000
Tipo de husillo	Motor directo
Motor principal	9/ 12
Diámetro del agujero de la mesa	171
Avance del motor X/Y/Z	30/ 30/ 24
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Avance de corte (A/C)	5.5/ 11.5
Par Nominal eje X	10
Par Nominal eje Y	10
Par Nominal eje Z	10
Par Nominal eje A	10
Par Nominal eje C	10
Cambiador automático tipo ATC	DISCO
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	ARM
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	24
Diámetro Máximo de la Herramienta	90
Longitud Máxima de la Herramienta	300
Peso Máximo de la Herramienta	8
Suministro de aire	6
Requerimiento hidráulico	40
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Capacidad del tanque de refrigerante	300
Peso de máquina	7.000
Altura de la máquina	2.900
Área de la máquina (LxA)	3.100x2.230

Imágenes

