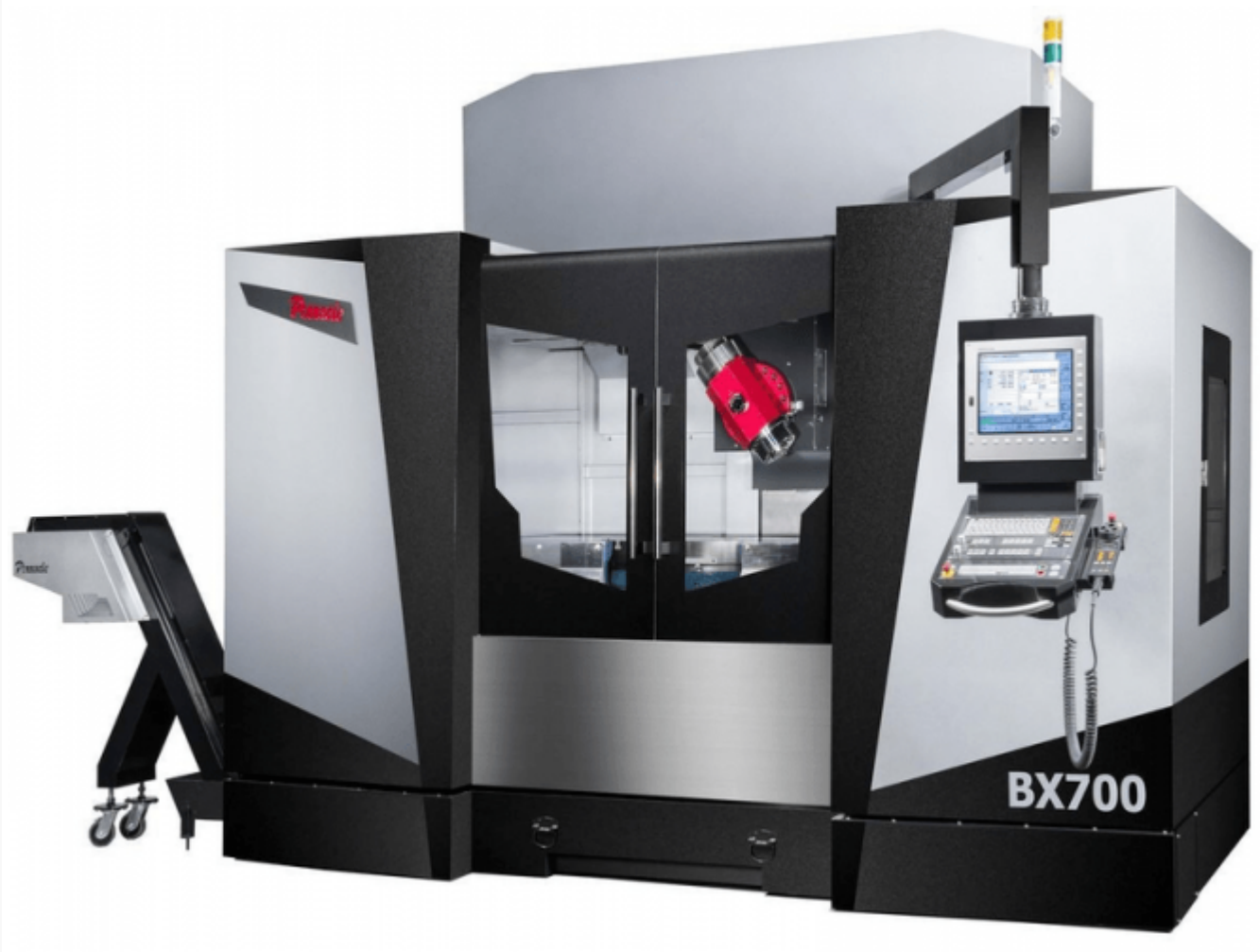


Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX900A

Ref: PINNACLE BX-900A



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	1.500
Recorrido del eje Y	900
Recorrido eje Z	1.150
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	115 - 1.115
Ranuras en T (A x Dist. x N)	18x150x5
Mesa de trabajo (LxA)	1.700x850
Diámetro de la mesa (Ø)	800
Cono del husillo	DIN40
Diámetro interno del husillo	70
Distancia del centro del husillo a la columna	950
Velocidad del Husillo	15.000
Tipo de husillo	Electromandrino
Motor principal	15/19.4
Tipo de motor	E+A mW16/ 17-8
Par nominal del motor	71.6/ 134
Tipo de transmisión	Worm gear
Ratio de reducción	1:120
Rango de inclinación	±120º
Tipo de transmisión (Mesa)	Motor directo
Tipo	Integrado
Velocidad de rotación	16.6
Incremento de la indexación mínimo	0.001
Par de trabajo	765
Par de sujeción	1.765
Avance del motor X/Y/Z	20/ 20/ 16
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Par nominal X/Y/Z	30.6/ 30.6/ 30.6
Par Nominal eje B	11
Par Nominal eje C	533
Cambiador automático tipo ATC	DISK/ CHAIN
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	30
Diámetro Máximo de la Herramienta	75
Longitud Máxima de la Herramienta	250

Peso Máximo de la Herramienta	8
Posicionamiento ejes lineales XYZ	0.005
Posicionamiento rotatorio BC	14"/ 10"
Repeteabilidad ejes lineales XYZ	0.003
Repeteabilidad rotatoria BC	8"/ 6"
Suministro de aire	6
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	450
Peso de máquina	14.000
Altura de la máquina	3.200
Área de la máquina (LxA)	3.890x3.180