

Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX700A

Ref: PINNACLE BX-700A



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	1.400
Recorrido del eje Y	710
Recorrido eje Z	810
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	180 - 990
Ranuras en T (A x Dist. x N)	18x125x5
Mesa de trabajo (LxA)	1.600x700
Diámetro de la mesa (Ø)	630
Cono del husillo	DIN40
Diámetro interno del husillo	70
Distancia del centro del husillo a la columna	760
Velocidad del Husillo	15.000
Fuerza de anclaje	900 ± 100
Motor principal	15/ 19.4
Tipo de motor	E+A mW16/17-8
Par nominal del motor	71.6/ 172
Tipo de transmisión	Worm gear
Ratio de reducción	1:120
Rango de inclinación	±120º
Tipo de transmisión (Mesa)	Worm gear
Tipo	Separado
Diámetro del agujero de la mesa	75
Velocidad de rotación	11.1
Incremento de la indexación mínimo	0.001
Par de trabajo	765
Par de sujeción	1.765
Avance del motor X/Y/Z	36/ 36/ 24
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Par nominal X/Y/Z	18.1/ 18.1/ 18.1
Par Nominal eje B	11
Par Nominal eje C	11
Cambiador automático tipo ATC	PLATO
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	DUAL ARM
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	30

Diámetro Máximo de la Herramienta	75
Longitud Máxima de la Herramienta	250
Peso Máximo de la Herramienta	8
Posicionamiento ejes lineales XYZ	0.005
Posicionamiento rotatorio BC	14" / 14"
Repeteabilidad ejes lineales XYZ	0.003
Repeteabilidad rotatoria BC	8" / 8"
Suministro de aire	6
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	450
Peso de máquina	11.000
Altura de la máquina	3.200
Área de la máquina (LxA)	3.890x3.180

Imágenes

