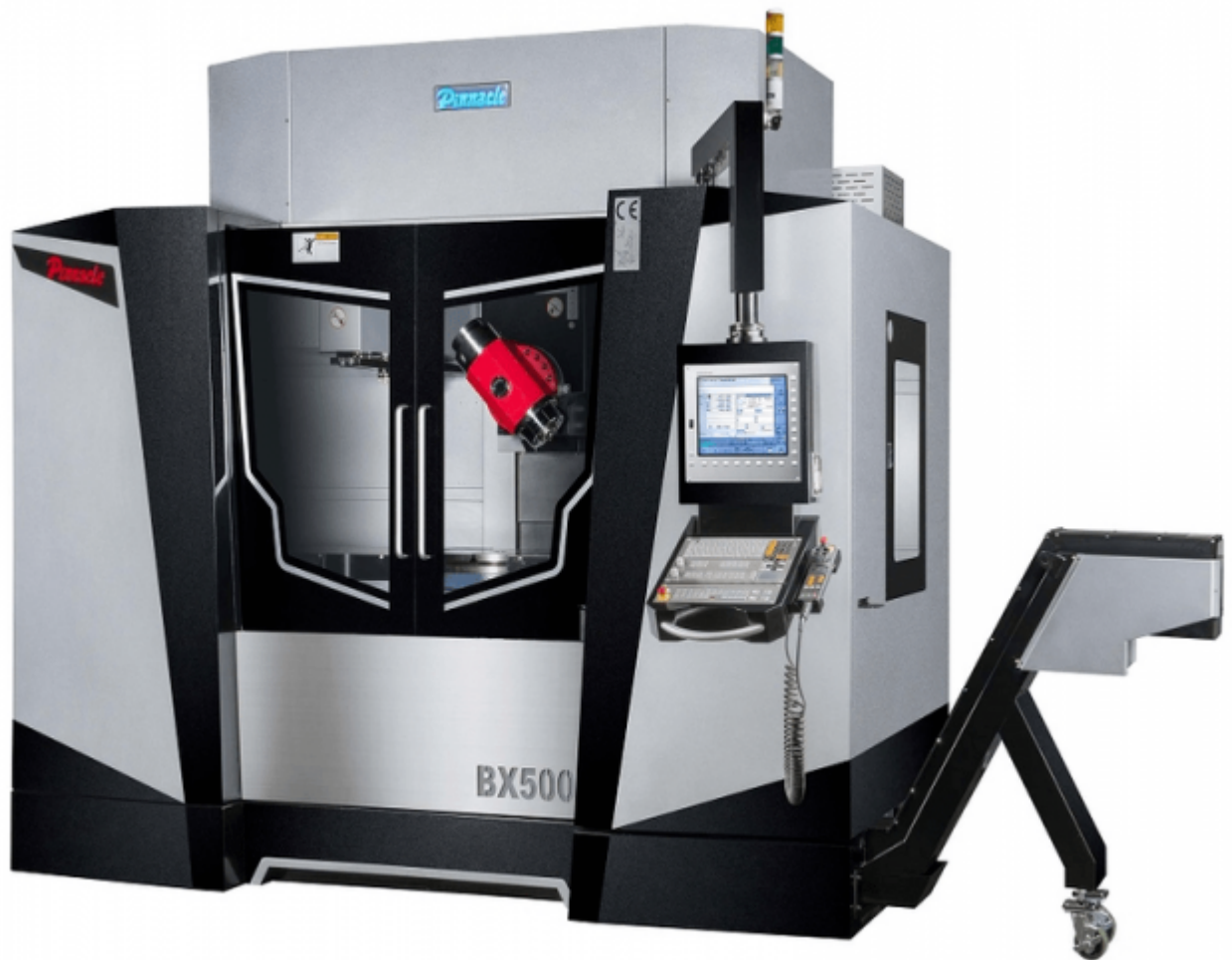


## Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX300A

Ref: PINNACLE BX-300A



## Especificaciones técnicas

<b>Marca</b>	PINNACLE
<b>Recorrido eje X</b>	1.140
<b>Recorrido del eje Y</b>	610
<b>Recorrido eje Z</b>	810
<b>Distancia del husillo a la superficie de la mesa</b>	355-1.165
<b>Ranuras en T (A x Dist. x N)</b>	18x125x5
<b>Mesa de trabajo (LxA)</b>	1.300x610
<b>Cono del husillo</b>	BT-40
<b>Diámetro interno del husillo</b>	70
<b>Distancia del centro del husillo a la columna</b>	675
<b>Velocidad del Husillo</b>	15.000
<b>Tipo de husillo</b>	Electro
<b>Fuerza de anclaje</b>	800±100
<b>Motor principal</b>	15/ 18
<b>Par nominal del motor</b>	48/ 120
<b>Rango de inclinación</b>	±120º
<b>Tipo de transmisión (Mesa)</b>	Engranajes
<b>Incremento de la indexación mínimo</b>	0.001
<b>Avance del motor X/Y/Z</b>	36/ 36/ 24
<b>Avance de corte ejes X/Y/Z</b>	10000
<b>Par nominal X/Y/Z</b>	11/ 11/ 11
<b>Par Nominal eje B</b>	11
<b>Par Nominal eje C</b>	11
<b>Cambiador automático tipo ATC</b>	PLATO
<b>Cambiador automático de herramientas tipo Cam</b>	DUAL ARM
<b>Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)</b>	RANDOM
<b>Nº herramientas</b>	30
<b>Diámetro Máximo de la Herramienta</b>	75
<b>Longitud Máxima de la Herramienta</b>	250
<b>Peso Máximo de la Herramienta</b>	8
<b>Posicionamiento ejes lineales XYZ</b>	0.005
<b>Requerimiento hidráulico</b>	6
<b>Voltaje requerido</b>	380
<b>Suministro eléctrico</b>	40
<b>Capacidad del tanque de refrigerante</b>	300

**Central**

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

**Delegación IBI**

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

<b>Peso de máquina</b>	6.500
<b>Altura de la máquina</b>	3.100
<b>Área de la máquina (LxA)</b>	3.100x2.230