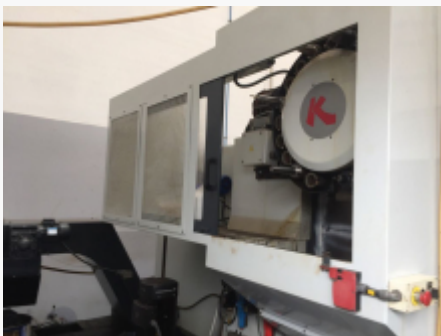


## MACHINING CENTER KONDIA HM2010

Ref: 043990



## Bilder



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA	
<b>CONTROL AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS</b>	
Número de herramientas	20
Tipo de selección	MANUAL
Estadía - sistema de herramientas (comp.)	80 pin.
Diámetro - sistema de herramientas (comp.)	100 mm.
Máxima longitud de herramienta	200 mm.
Peso máximo de herramienta	4 kg.
Tiempo cambio de herramienta	2,3 seg.
<b>ALIMENTACIÓN</b>	
Cilindros motor aceite lubricado	17,5 cav. D.D.
Motor eje A-2	1,8 kw.
Motor eje M	1,3 kw.
Sistema de refrigeración fluido lubricado	5,8 kw.
Sistema de refrigeración herramienta	2,2 kw.
Potencia total instalada	14 kw.
<b>GENERALIT</b>	
Superficie ocupada en planta	6.150 x 5.670 mm.
Altura máxima	2.570 mm.
Peso total	12.800 kg.
<b>PRECISION</b>	
Precisión de posicionamiento	± 0,01 mm.
Precisión de repetibilidad	± 0,002 mm.
Repetibilidad	0,001 mm.