

EDM ONA PROGRAM-60

Ref: 040256



Bilder



CARACTERISTICAS GENERALES

	8-200	1-200	2-005	4-000	7-000
Alcance del porta-electrodos..... mm	100	300	400	400	400
Dimensiones del tornero (largo x ancho x alto)..... mm	700x500x1400	1000x700x1800	1000x700x1800	1000x700x1800	1000x700x1800
Masa de trabajo..... kg	400	500	500	500	500
Peso-adelante en la mesa..... kg	400	500	500	500	500
Carro longitudinal..... mm	1000	1000	1000	1000	1000
Carro longitudinal..... mm	1000	1000	1000	1000	1000
Grupo motor diámetro..... mm	100	100	100	100	100
Grupo motor-torno 1000..... mm	100	100	100	100	100
Grupo motor-torno 1000..... mm	100	100	100	100	100
Capacidad tanque lubricante..... l	25	25	25	25	25
Distancia entre columnas y mesa..... mm	400	400	400	400	400
Peso del electrodo..... kg	40	40	40	40	40
Potencia..... kW	10	10	10	10	10
Consumo volumetrico con electrodo de cobre %	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Consumo volumetrico con electrodo de grafito %	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Alimentación (V, Hz)	230	230	230	230	230
Tension de las impuestas..... V	10	10	10	10	10
Regulación de la velocidad en posiciones.....	12 posiciones	12 posiciones	12 posiciones	12 posiciones	12 posiciones
Máximo arranque de material..... mm³/min	300	300	300	300	300
Potencia máxima requerida..... kW	8	8	8	8	8